

Cable negro portátil Triple-Gard™



- Aprobado por UL
- Resistente a rayos UV
- Cumple con RoHS
- Construcción de capa triple
- Certificado por CSA
- De 90 °C a -30 °C
- Resistente al clima
- Apto para Clase 1, 2, 3 - División 1 y 2*
- Clasificación SOOW
- 600 voltios
- Uso pesado
- Aprobado por MSHA
- FT-1

SOOW - Aprobado por UL para uso en interiores y exteriores

FILAMENTOS ESTAÑADOS

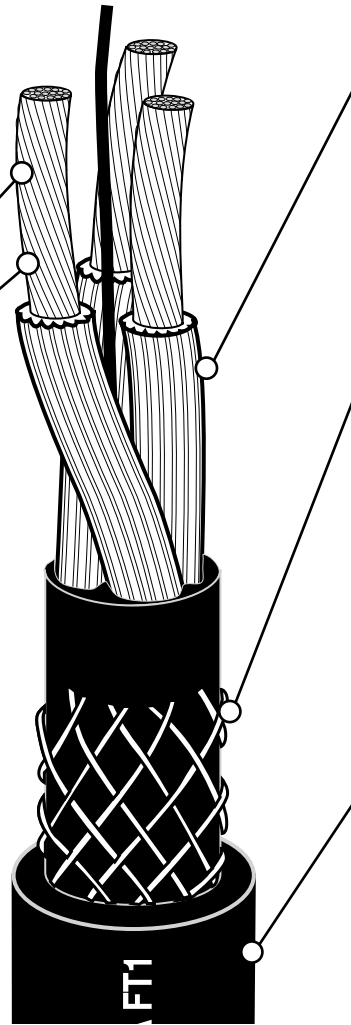
Resistentes a la corrosión, fáciles de soldar.

2-1/2 MÁS FILAMENTOS

Mejora la flexibilidad. Reduce la fatiga y falla del conductor.

CONSTRUCCIÓN TRIPLE-GARD™ DE SUPER-TREX®

Prolonga la vida en aplicaciones de torsión, tensión y flexión



TERCERA CAPA - AISLAMIENTO DE CONDUCTORES LIVE-FLEX™ ESPECIALMENTE ESTRIADO, RESISTENTE A ACEITES

Resiste los efectos de aceites lubricantes, refrigerantes, aceites de corte, ácidos y la mayoría de los químicos. Superior resistencia a la tracción.

SEGUNDA CAPA - DISEÑADA CON UN RELLENO INTEGRAL DE RAYÓN REFORZADO

Proporciona resistencia adicional. Mejora la resistencia del cable a rasgaduras, abrasiones, torsiones y jalones. Sujeta los conductores a la sobrecubierta. Ayuda a evitar la falla prematura de los conductores y previene las torsiones.

PRIMERA CAPA - SOBRECUBIERTA SUPER-TREX® DE TSE ESPECIALMENTE FORMULADA

Ofrece protección superior contra rasgaduras, abrasiones, impactos, aceites, ozono y la mayoría de los químicos. Resistente al fuego y al calor. Mejor flexibilidad en ambientes extremos.

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

NO. DE PARTE	CALIBRE DEL CABLE AWG/COND.	NO. DE FILAMENTOS	AMPERAJE (1)	ESPESOR DEL AISLAMIENTO (PULG.)	ESPESOR MÍNIMO PROMEDIO DE LA CUBIERTA (PULG.)	D.E. NOMINAL (PULG.)	PESO DEL CABLE (LBS.) POR 1000 PIES
85093**	16/3	65 x 34	10	.030	.060	.408	105
85098**	16/4	65 x 34	10	.030	.060	.435	130
85094	14/3	104 x 34	15	.045	.080	.548	185
85099	14/4	104 x 34	15	.045	.080	.590	245
85095	12/3	165 x 34	20	.045	.095	.623	265
85000	12/4	165 x 34	20	.045	.095	.675	320
85096	10/3	259 x 34	25	.045	.095	.685	335
85001	10/4	259 x 34	25	.045	.095	.745	400

NOTAS: (1) Se basan en una temperatura ambiente de 30 °C con una temperatura del conductor de 90 °C según la tabla NEC 2011 400.5(A)(1).

* Cuando se instala de acuerdo con las pautas de NEC, secciones 501.140, 502.140, 503.140. ** Los productos 16AWG están diseñados con sobrecubierta reforzada de paso sencillo.

Super-Trex®

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

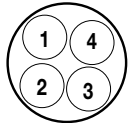
- ◆ Carretes de cables
- ◆ Sitios de construcción
- ◆ Bandas transportadoras
- ◆ Extensiones
- ◆ Pulidor de pisos
- ◆ Interruptores de pedal
- ◆ Herramientas para trabajo pesado
- ◆ Equipo para hospitales
- ◆ Calentadores industriales
- ◆ Interruptores de seguridad
- ◆ Ventiladores
- ◆ Moldes y troqueles
- ◆ Guías de motores
- ◆ Estaciones colgantes de botones
- ◆ Maquinaria portátil
- ◆ Interruptores de proximidad
- ◆ Esmeriladores
- ◆ Equipo de señalización
- ◆ Válvulas solenoides
- ◆ Estaciones de trabajo
- ◆ Soldadura primaria

Cable portátil y rotación de color



Tres conductores

Rotación	Código de colores Nema
1	Negro
2	Blanco
3	Verde



Cuatro conductores

Rotación	Código de colores Nema
1	Negro
2	Blanco
3	Rojo
4	Verde

Radio de doblez mínimo recomendado para aplicaciones de cable

El radio de doblez mínimo para aplicaciones dinámicas es 8 veces el diámetro externo del cable. El radio de doblez mínimo para aplicaciones estáticas es 6 veces el diámetro externo del cable.

NO. DE PARTE	CALIBRE AWG/ COND.	D.E. NOMINAL (PULG.)	RADIO DE DOBLEZ MÍNIMO/APLICACIONES DINÁMICAS (PULG.)
85093	16/3	.408	3.26
85098	16/4	.435	3.48
85094	14/3	.548	4.38
85099	14/4	.590	4.72
85095	12/3	.623	4.98
85000	12/4	.675	5.40
85096	10/3	.685	5.48
85001	10/4	.745	5.96

Resistencia química

La siguiente tabla muestra las propiedades de resistencia a aceites y líquidos de la sobrecubierta Super-Trex® y del material aislante Live-Flex™ del conductor interno termofraguado que se utiliza en el cable portátil Triple-Gard™ de Super-Trex tipo SOO.

QUÍMICO	CLASIFICACIÓN DE LA CUBIERTA SUPER-TREX	CLASIFICACIÓN DEL AISLAMIENTO LIVE-FLEX
Aceite ASTM #1	A	A
Aceite ASTM #3	A	B (70 °C [158 °F])
Aceite de castor	A	A (70 °C [158 °F])
Aceite de linaza	A	A
Aceite de madera china	A	A
Aceite de semilla de algodón	A	A
Aceite de soja	A	A
Aceite mineral	A	A
Aceites lubricantes	A	B (70 °C [158 °F])
Acetileno	A	B
Ácido cianhídrico	B	A
Ácido esteárico	A	B (70 °C [158 °F])
Ácido fórmico	B	A
Ácido fosfórico al 20%	A	A (93 °C [200 °F])
Ácido fosfórico al 60%	A	A (93 °C [200 °F])
Ácido fosfórico al 70%	A	A (93 °C [200 °F])
Ácido fosfórico al 85%	A	A (93 °C [200 °F])
Ácido oleico	A	B
Ácido palmítico	A	B
Ácido pírico al 70%	A	A
Ácido silícico en polvo	B	A (121 °C [250 °F])
Ácido sulfúrico hasta el 5%	A	A
Ácido sulfúrico hasta el 5-10%	A	A
Alcohol amílico	A	A (93 °C [200 °F])
Alcohol etílico	A	A (93 °C [200 °F])
Alcohol metílico	A	A
Amino trietanol	A	A (70 °C [158 °F])
Anilina	A	B
Asfalto	B	B
Butano	A	A
Cloruro estánnico	A	B
Combustible referencial a ASTM A	A	A
Dióxido de carbono	A	A (93 °C [200 °F])
Éter isopropílico	A	B
Etilenglicol	A	A (93 °C [200 °F])
FREÓN-12	A	A (93 °C [200 °F])
FREÓN-22	A	A (93 °C [200 °F])
Gasolina	A	B
Glicerina	A	A (93 °C [200 °F])
Hidrógeno	A	A
Keroseno	A	B
Mercurio	A	A
Metilcelcetona	C	D
n-Hexano	A	A
Pegamento	A	A (93 °C [200 °F])
Peróxido de hidrógeno, 90%	A	A
Soluciones de ácido bórico	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de ácido cítrico	B	A
Soluciones de bisulfato de calcio	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de bórax	B	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de cloruro cálcico	A	A
Soluciones de cloruro de aluminio	A	A
Soluciones de cloruro de amonio	A	A
Soluciones de cloruro de magnesio	A	A (104 °C [220 °F])
Soluciones de cloruro de sodio	A	A
Soluciones de cloruro férrico	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de cloruro mercuríco	A	A
Soluciones de hidróxido cálcico	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de hidróxido de bario	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de hidróxido de magnesio	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones de sulfato de aluminio	A	A (121 °C [250 °F])
Soluciones de sulfato de amonio	A	A (93 °C [200 °F])
Soluciones saponáceas	A	A (93 °C [200 °F])
Tolueno	D	D

Super-Trex®