

# Cable de poder 4/0 tipo- TC



- Aprobado por UL
- Certificado por CSA

- Tipo TC - 600 voltios
- Clasificación FT-4
- 90 °C

- Resistente a rayos UV
- Cumple con RoHS

## LOS CONDUCTORES ESTÁN NUMERADOS

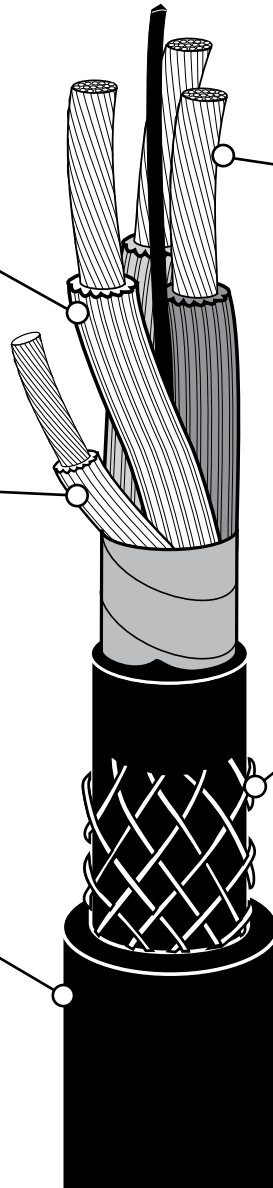
Provee identificación rápida de los conductores. Fácil de leer; simplifica la instalación.

## AISLAMIENTO DE FREP EN LOS CONDUCTORES LIVE-FLEX™

Aislante de EP resistente al fuego diseñado para aplicaciones de cable de bandeja. Altas propiedades dieléctricas, de resistencia a la tensión y mecánicas.

## SUPERCUBIERTA DE DOBLE CAPA SUPER-TREX® DE TSE PARA TRABAJO PESADO Y DE COLOR NEGRO

Provee protección superior contra abuso industrial y ambiental. Resistente a rasgaduras, abrasión, aceite, impactos, ozono y la mayoría de los químicos. Resistente a las flamas y al calor. Mejor flexibilidad en ambientes extremos.



## AGRUPACIÓN TRENZADA DE COBRE RECOCIDO

Prolonga la vida flexible en aplicaciones de flexión y torsión.

## MALLA DE REFUERZO DE RAYÓN

La malla incrustada en la sobrecubierta proporciona más resistencia. Mejora la resistencia del cable a impactos, abrasión, torsiones y jalones.

**Super-Trex®**

## INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

NO. DE PARTE	CALIBRE DEL CABLE AWG/COND.	NO. DE FILAMENTOS	AMPERAJE (1)	D.E. NOMINAL (PULG.)	PESO (LBS.) POR 1000 PIES
85412*	4/0 – 2 conductores con 1/0 a tierra	2090 x 30 & 1064 x 30	260	1.790	2958
85413*	4/0 – 3 conductores con 1/0 a tierra	2090 x 30 & 1064 x 30	260	1.995	3842
85422*	4/0 – 2 conductores con 2 AWG a tierra	2090 x 30 & 665 x 30	260	1.790	2792
85423	4/0 – 3 conductores con 2 AWG a tierra	2090 x 30 & 665 x 30	260	1.925	3595

NOTAS: (1) Se basan en una temperatura ambiente de 30 °C con una temperatura del conductor de 90 °C según la tabla 3.10.15(B)(16) NEC 2011.

\* Verifique la disponibilidad.

(continúa de la página anterior)

## APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

- ◆ Equipo de automatización
- ◆ Equipos móviles
- ◆ Electricidad temporal y de emergencia
- ◆ Suministros de energía robótica
- ◆ Aplicaciones de charola del cable
- ◆ Bombas

### Cambios de amperaje basado en la temperatura\*

TEMPERATURA AMBIENTE		MULTIPLIQUE EL AMPERAJE POR
°C	°F	
21 - 25	70 - 77	1.04
26 - 30	78 - 86	1.00
31 - 35	87 - 95	.96
36 - 40	96 - 104	.91
41 - 45	105 - 113	.87
46 - 50	114 - 122	.82
51 - 55	123 - 131	.76
56 - 60	132 - 140	.71
61 - 65	141 - 149	.65
66 - 70	150 - 158	.58

\* Tabla 310.15(B)(2) de NEC 2011.

### Cambios de amperaje basado en las capas

NÚMERO DE CAPAS	FACTORES DE CORRECCIÓN
1	.85
2	.65
3	.45
4	.35

### Resistencia a químicos y solventes

Los cables Super-Trex tienen una sobrecubierta de TSE, un compuesto elastomérico termofraguado de formulación especial que tiene una excelente resistencia a casi todos los productos químicos y disolventes.

La resistencia a los solventes y químicos se prueba al sumergir especímenes de cables en una solución a temperatura ambiente durante 28 días.

Aceite ASTM núm. 1 .....	E	Ácido fosfórico (85%).....	E
Aceite ASTM núm. 2 .....	E	Ácido sulfúrico (10%).....	E
Aceite ASTM núm. 3 .....	E	Agua destilada.....	E
Aceite de fábrica siderúrgica.....	E	Alcohol n-butílico.....	E
Aceite de linaza .....	E	Bicarbonato de sodio.....	E
Aceite de maíz.....	E	Cerveza.....	E
Aceite de silicón .....	E	Cianuro de sodio (60%).....	B
Aceite lubricante (3 en 1).....	E	Citrato potásico.....	E
Ácido acético (60%).....	B	Cloruro de calcio.....	E
Ácido bórico .....	E	Cloruro de sodio.....	E
Ácido clorhídrico (60%).....	E	Combustible ASTM A.....	E
Ácido crómico .....	B	Combustible ASTM B.....	B

### Código de color

NO. DE CONDUCTOR	COLOR BASE
3	Negro - 1
	Negro - 2
	Verde
4	Negro - 1
	Negro - 2
	Negro - 3
	Verde

### Radio de doblez mínimo recomendado para aplicaciones de cable

El radio de doblez mínimo para aplicaciones dinámicas es 8 veces el diámetro externo del cable. El radio de doblez mínimo para aplicaciones estáticas es 6 veces el diámetro externo del cable.

NO. DE PARTE	D.E. NOMINAL (PULG.)	RADIO DE DOBLEZ MÍNIMO/APLICACIONES DINÁMICAS (PULG.)
85412	1.790	14.32
85413	1.995	15.92
85422	1.790	14.32
85423	1.925	15.40

Antes de la inmersión y después de ella se mide el diámetro del cable. La resistencia se clasifica como sigue, dependiendo del porcentaje de cambio en el diámetro del cable:

- (E) Excelente - menos del 10%
- (B) Buena - 10% a 30%
- (R) Regular - 30% a 50%
- (D) Deficiente - más del 50%

Éster de fosfato hidráulico (Skydrol 500B).....	D	Metil butil cetona.....	D
Fluido hidráulico de hidrocarburo .....	E	Nitrato de sodio.....	E
Formaldehído (40%).....	E	Percloroetileno.....	R
Gasolina.....	B	Pulidor de pisos.....	E
Glicerina.....	E	Queroseno .....	E
Hidróxido de amonio (60%).....	E	Sales de La Rochela.....	E
Hidróxido de sodio (60%).....	B	Salmuera de sal clorada.....	E
Hidróxido potásico (20%).....	E	Sangre de res .....	E
JP-4 (combustible de jet).....	B	Sulfuro de hidrógeno.....	E
Leche.....	E	Tolueno .....	D
		Trementina.....	B