

Cable multiconductor tipo P&R



- Aprobado por UL
- FT-1
- Clase 1 División 2*
- Cumple con RoHS
- Certificado por CSA
- 90 °C Seco
- Resistente a rayos UV
- Aprobado por MSHA para 16 AWG
- TC-ER - 600 voltios
- 75 °C Mojado
- WTTC - 1000 voltios
- Construcción (P&R) de desenrollar y retráctil

ASLAMIENTO DE XLPE EN LOS CONDUCTORES LIVE-FLEX™

Aumenta la flexibilidad y tiene altas capacidades dieléctricas, mecánicas y de tensión.

RELLENO SINTÉTICO DE RAYÓN REFORZADO NO-WICK™

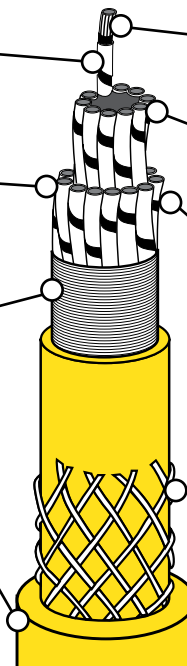
Añade resistencia a la tensión, aumenta la flexibilidad y evita la absorción de líquidos. Funciona como un amortiguador de choque para reducir daños por impactos.

CINTA DE POLIÉSTER ALREDEDOR DE LOS COMPONENTES INTERNOS

Facilita el movimiento del haz de conductores prolongando su vida flexible.

SOBRECUBIERTA SUPER-TREX® DE TSE ESPECIALMENTE FORMULADA Y DE COLOR AMARILLO SEGURIDAD

La cubierta doblemente reforzada provee una defensa superior contra el abuso industrial y ambiental. Resistente a rasgaduras, abrasión, aceite, impactos, ozono y la mayoría de los químicos. Resistente al fuego y al calor. Mejor flexibilidad en ambientes extremos.



AGRUPACIÓN TRENZADA ESTAÑADA DE COBRE RECOCIDO

Prolonga la vida flexible en aplicaciones de flexión, bobinado y torsión. Más fáciles de soldar.

CONDUCTORES - COEFICIENTE DE FRICCIÓN MÁS BAJO

Prolongan la vida del conductor en aplicaciones de bobinado y flexión. Requiere menos repuestos.

LOS CONDUCTORES INTERNOS ACORAZADOS DE UNA CAPA DE NYLON ESTÁN CODIFICADOS CON IDENTIFICACIÓN ALFANUMÉRICA
Provee identificación rápida de los conductores. Fácil de leer; simplifica la instalación.

REFUERZO DE MALLA DE NYLON ENTRE LAS DOS CAPAS DE LA SOBRECUBIERTA

Proporciona resistencia adicional. Mejora la resistencia del cable a impactos, abrasión, torsiones y jalones.

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

NO. DE PARTE	CALIBRE DEL CABLE AWG/COND.	NO. DE FILAMENTOS	AMPERAJE (1)	ESPESOR DE LA CUBIERTA (PULG.)	D.E. NOMINAL (PULG.)	PESO DEL CABLE (LBS.) POR 1000 PIES
CONDUCTORES CODIFICADOS POR COLOR						
88820	16/6	65/34	14	.115	.555	168
88822	16/8	65/34	12	.115	.615	206
88823	16/10	65/34	9	.115	.690	255
88824	16/12	65/34	9	.135	.705	290
88825	16/16	65/34	9	.135	.750	353
88826	16/20	65/34	9	.135	.820	412
88827	16/24	65/34	8	.135	.885	484
88828	16/33	65/34	7	.155	1.030	657
88829	16/36	65/34	7	.155	1.050	693
88830	16/41	65/34	6	.155	1.090	734
88831	16/49	65/34	6	.155	1.170	849
CONDUCTORES NEGROS ALFANUMÉRICOS						
88811	14/7	41/30	17	.115	.625	240
88812	14/8	41/30	17	.115	.660	265
88813	14/10	41/30	12	.115	.750	324
88814	14/12	41/30	12	.135	.760	379
88815	14/16	41/30	12	.135	.820	467
88816	14/20	41/30	12	.135	.890	535
88817	14/24	41/30	11	.135	.965	630
88800	12/6	65/30	24	.115	.655	291
88802	12/8	65/30	21	.115	.735	358
88804	12/12	65/30	15	.135	.850	515
88806	12/20	65/30	15	.135	1.000	763
88808	12/30	65/30	13	.155	1.190	1119
88832	10/6	105/30	32	.115	.760	382
88834	10/8	105/30	28	.115	.860	484
88836	10/12	105/30	20	.135	.990	697

NOTAS: (1) Se basan en una temperatura ambiente de 30 °C con una temperatura del conductor de 90 °C según la tabla 3.10.15(B)(16) NEC 2011.

TPC Wire & Cable 1-800-521-7935 En Canadá 1-800-545-0122 En México 001-800-290-5614

Super-Trex®

A P L I C A C I O N E S Y E S P E C I F I C A C I O N E S

- ◆ Control remoto de equipos eléctricos
- ◆ Sistemas de festones
- ◆ Grúas y montacargas
- ◆ Sistemas de tracción motora
- ◆ Carretes de cable
- ◆ Soldadores automáticos
- ◆ Escariadores
- ◆ Bobinas retráctiles
- ◆ Máquinas herramienta
- ◆ Circuitos de control
- ◆ Equipo de posicionamiento
- ◆ Vehículos de trasbordo

Radio de doblez mínimo recomendado para aplicaciones de cable

El radio de doblez mínimo para aplicaciones dinámicas es 8 veces el diámetro externo del cable. El radio de doblez mínimo para aplicaciones estáticas es 6 veces el diámetro externo del cable.

NO. DE PARTE	D.E. NOMINAL (PULG.)	RADIO DE DOBLEZ MÍNIMO/APLICACIONES DINÁMICAS (PULG.)
88820	.555	4.44
88822	.615	4.92
88823	.690	5.52
88824	.705	5.64
88825	.750	6.00
88826	.820	6.56
88827	.885	7.08
88828	1.030	8.24
88829	1.050	8.24
88830	1.090	8.72
88831	1.170	9.36
88811	.625	5.00
88812	.660	5.28
88813	.750	6.00
88814	.760	6.08
88815	.820	6.56
88816	.890	7.12
88817	.965	7.72
88800	.655	5.24
88802	.735	5.88
88804	.850	6.80
88806	1.000	8.00
88808	1.190	9.52
88832	.760	6.08
88834	.860	6.88
88836	.990	7.92

Resistencia a químicos y solventes

Los cables Super-Trex tienen una sobrecubierta de TSE, un compuesto elastomérico termofraguado de formulación especial que tiene una excelente resistencia a casi todos los productos químicos y disolventes.

La resistencia a los solventes y químicos se prueba al sumergir especímenes de cables en una solución a temperatura ambiente durante 28 días.

Aceite ASTM núm. 1	E	Ácido fosfórico (85%)	E
Aceite ASTM núm. 2	E	Ácido sulfúrico (10%)	E
Aceite ASTM núm. 3	E	Agua destilada	E
Aceite de fábrica siderúrgica	E	Alcohol n-butílico	E
Aceite de linaza	E	Bicarbonato de sodio	E
Aceite de maíz	E	Cerveza	E
Aceite de silicón	E	Cianuro de sodio (60%)	B
Aceite lubricante (3 en 1)	E	Citrato potásico	E
Ácido acético (60%)	B	Cloruro de calcio	E
Ácido bórico	E	Cloruro de sodio	E
Ácido clorhídrico (60%)	E	Combustible ASTM A	E
Ácido crómico	B	Combustible ASTM B	B

K-1/MÉTODO 1 CON IDENTIFICACIÓN ALFANUMÉRICA

NO. DE COND.	COLOR BASE	TRAZADOR	LADO UNO NUMÉRICO	LADO DOS ALFANUMÉRICO
1	Negro	—	1	Uno
2	Blanco	—	2	Dos
3	Rojo	—	3	Tres
4	Verde	—	4	Cuatro
5	Anaranjado	—	5	Cinco
6	Azul	—	6	Seis
7	Blanco	Negro	7	Siete
8	Rojo	Negro	8	Ocho
9	Verde	Negro	9	Nueve
10	Anaranjado	Negro	10	Diez
11	Azul	Negro	11	Once
12	Negro	Blanco	12	Doce
13	Rojo	Blanco	13	Trece
14	Verde	Blanco	14	Catorce
15	Azul	Blanco	15	Quince
16	Negro	Rojo	16	Dieciséis
17	Blanco	Rojo	17	Diecisiete
18	Anaranjado	Rojo	18	Dieciocho
19	Azul	Rojo	19	Diecinueve
20	Rojo	Verde	20	Veinte
21	Anaranjado	Verde	21	Veintiuno

El código de color se repite después de 21 conductores.

La identificación alfanumérica es única para todos los conductores de 1 a 60.

Antes de la inmersión y después de ella se mide el diámetro del cable. La resistencia se clasifica como sigue, dependiendo del porcentaje de cambio en el diámetro del cable:

(E) Excelente – menos del 10%
(B) Buena – 10% a 30%

(R) Regular – 30% a 50%
(D) Deficiente – más del 50%

Éster de fosfato hidráulico (Skydrol 500B)	D	Metil butil cetona	D
Fluido hidráulico de hidrocarburo	E	Nitrato de sodio	E
Formaldehído (40%)	E	Percloroetileno	R
Gasolina	B	Pulidor de pisos	E
Glicerina	E	Queroseno	E
Hidróxido de amonio (60%)	E	Sales de La Rochela	E
Hidróxido de sodio (60%)	B	Salmuera de sal clorada	E
Hidróxido potásico (20%)	E	Sangre de res	E
JP-4 (combustible de jet)	B	Sulfuro de hidrógeno	E
Leche	E	Tolueno	D
		Trementina	B

Super-Trex®