

# Cables de control y multipares



- Reconocido por UL 90 °C
- Certificado por CSA 80 °C

- 600 Voltios
- Diseño compacto

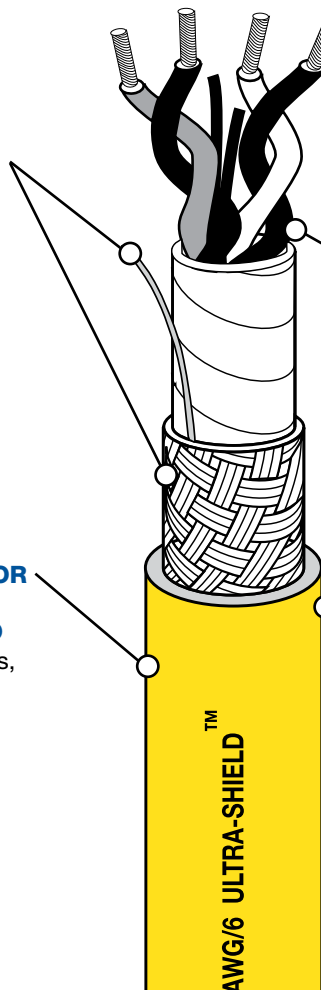
- Cumple con RoHS

## CONSTRUCCIÓN ULTRA-SHIELD™, UNA COMBINACIÓN REFORZADA DE TRENZA DE COBRE ESTAÑADO, BLINDAJE CON CHAPA DE ALUMINIO/ POLIÉSTER E HILO DE DRENAJE ESTAÑADO

El blindaje del 100% brinda protección contra interferencia EM y RF. La trenza con filamentos finos brinda fuerza mecánica superior.

## SOBRECUBIERTA DE TPE™ DE POLIURETANO, DE COLOR AMARILLO SEGURIDAD, PARA EL TRABAJO PESADO

Defensa excelente contra cortes, abrasión, aceite y químicos.



## FILAMENTOS DE COBRE FINAMENTE TRENZADOS

Mejoran la flexibilidad y amplían la vida del conductor.

## AISLAMIENTO DE FLUOROPOLÍMERO

Ofrece resistencia superior al aceite, los solventes y los químicos. Provee alta capacidad dieléctrica, fuerza mecánica y resistencia a cortes.

## DISEÑO CON CABLE ADHERIDO

La sobrecubierta se adhiere a la trenza para reducir el movimiento del conductor y el alargamiento en aplicaciones de flexión y enrollado.

## INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

NO. DE PARTE	CALIBRE DEL CABLE AWG	NO. DE PARES	NO. DE FILAMENTOS	AMPERAJE (1)	ESPESOR DEL AISLAMIENTO (PULG.)	HILO DE DRENAJE GENERAL	ESPESOR DE LA CUBIERTA (PULG.)	D.E. NOMINAL (PULG.)	PESO (LBS.) POR 1,000 PIES
66202	18	2	19/30	19.0	.010	22 AWG	.050	.380	88
66203	18	3	19/30	16.0	.010	22 AWG	.050	.380	93
66204	18	4	19/30	16.0	.010	22 AWG	.055	.420	110
66206	18	6	19/30	16.0	.010	22 AWG	.060	.510	175
66209	18	9	19/30	12.0	.010	22 AWG	.070	.600	240
66212	18	12	19/30	12.0	.010	22 AWG	.080	.670	298
66302	20	2	19/32	13.0	.010	22 AWG	.045	.335	66
66303	20	3	19/32	11.0	.010	22 AWG	.045	.335	70
66306	20	6	19/32	11.0	.010	22 AWG	.060	.450	130
66309	20	9	19/32	8.0	.010	22 AWG	.060	.520	172
66312	20	12	19/32	8.0	.010	22 AWG	.070	.600	225
66424	24	4	19/36	7.0	.010	26 AWG	.045	.305	53

NOTA: (1) Los amperajes se basan en temperaturas ambiente de 30 °C y de conductor de 90 °C. Estos valores deberán ser usados como lineamiento y pueden variar según la aplicación real del cable.

(continúa de la página anterior)

## APLICACIONES

- ◆ Control remoto digital
- ◆ Lectores de código de barras
- ◆ Interfaces de computadora
- ◆ Colgantes
- ◆ Instrumentación
- ◆ Controladores programables
- ◆ Monitores de celdas de carga
- ◆ Telecomunicaciones
- ◆ Tacómetros
- ◆ Interruptores de proximidad
- ◆ Servomotores
- ◆ Equipos de monitoreo para herramientas de torsión
- ◆ Medidores de calor, presión y flujo
- ◆ Interruptores de límite programables
- ◆ Motores de velocidad variable
- ◆ Monitores de rayos X

## ESPECIFICACIONES

### Colores de los pares de conductores Trex-Onics

1.	Negro - Rojo
2.	Negro - Blanco
3.	Negro - Verde
4.	Negro - Azul
5.	Negro - Amarillo
6.	Negro - Café
7.	Negro - Anaranjado
8.	Rojo - Blanco
9.	Rojo - Verde
10.	Rojo - Azul
11.	Rojo - Amarillo
12.	Rojo - Marrón

### Resistencia química de materiales de aislamiento comunes

	Goma Silicón Fluoropolímero		
RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN	R	E	S
RESISTENCIA AL ACEITE	D	R-B	S
RESISTENCIA A UV	R	S	S
RESISTENCIA AL AGUA	B	B-E	E
RESISTENCIA A ÁCIDOS	R-B	R-B	E
RESISTENCIA A ÁLCALIS	R-B	R-B	E
QUEROSENO DE GASOLINA	D	D-R	E
TOLUENO DE BENZOL	D	D	E
DISOLVENTE DESENGRASANTE	D	D-B	E
RESISTENCIA AL ALCOHOL	B	B	E

S = SOBRESALIENTE E = EXCELENTE B = BUENO R = REGULAR D = DEFICIENTE

### Cables multipares de Trex-Onics

Este cable se recomienda para aplicaciones estáticas, no móviles.

### Resistencia química de la sobrecubierta Trex-Onics

ÁCIDOS		ORGÁNICOS (continuación)	
Acético, 5%	Bueno	Etilenglicol, 50% agua	Bueno
Fórmico, 20%	Variable	Fluido de freno (H.D.)	Regular-buena
Hidrocórico, 10%	Regular	Fluido de freno tipo A	Variable
Ócico	Regular-Bueno	Formamid dimetilico	NR
Sulfúrico, 20%	Regular	Ftalato de dioctilo	Regular
<b>ALCOHOLES</b>		Gasolina, octano de 100	Regular
Etanol	Variable	Hexano	Regular-Bueno
Isopropanol	Regular-Deficiente	I, 4-Dioxano	NR
Isopropanol, 50%	Regular-Deficiente	Metileticetona	Variable
Metanol	Variable	N-metil-2-pirrolideno	NR
<b>ÁLCALI</b>		Percloroetileno	Variable
Hidróxido de sodio, 20%	Regular	Petróleo, crudo de Texas	Regular-Bueno
<b>ORGÁNICOS</b>		Piridina	NR
Aceite, detergente 20W	Bueno	Queroseno	Bueno
Aceite, no detergente 20W	Bueno	Sulfóxido dimetilico	NR
Aceite, Skydrol, tipo 500A	Regular-Variable	Tetracloruro carbónico	Variable
Aceite, Skydrol, tipo 500B	Regular-Variable	Tetrahidrofurano	NR
Aceite, Skydrol, tipo B	NR	Tolueno	Variable
Aceite, transmisión, tipo A	Bueno	Trementina	Bueno
Acetona	Deficiente	Tricloroetileno	Variable
Benceno	Variable	<b>VARIOS</b>	
Burano	Bueno	Agua	Bueno
Ciclohexanona	NR	Cloro, 5%	Bueno
Combustible ASTM #1	Bueno	Cloruro de calcio	Bueno
Combustible ASTM #2	Bueno	Solución saturada	
Combustible ASTM #3	Bueno-Regular	Cloruro de sodio	Bueno
Combustible ASTM A	Bueno	FREÓN-112	Bueno
Combustible ASTM B	Regular	FREÓN-113	Variable
Combustible ASTM C	Regular-Variable	FREÓN-11B	Variable
Diclorometano	Variable	Sulfuro de hidrógeno (5%)	EXCELENTE
Éter etílico	Regular-Bueno	Solución saturada	
Etilenglicol	Bueno	Tide, (1%)	Bueno
		Transpiración sintética	Bueno

### CODIFICACIÓN

- EXCELENTE** Poco o ningún cambio con exposición constante — se recomienda para la aplicación.
- BUENA** Sólo pérdida ligera en las propiedades con exposición constante — se recomienda la aplicación.
- REGULAR** Podría ocurrir cierta hinchazón con exposición constante pero se recomienda para el contacto esporádico.
- VARIABLE** No se recomienda para exposición constante. Se recomienda para el contacto esporádico.
- NR** No recomendada. El producto se podría deteriorar con poca exposición.

### Características eléctricas

NO. DE PARTE	IMPEDANCIA NOMINAL (POR 1,000 PIES)	CAPACITANCIA NOMINAL (COND A COND)	CAPACITANCIA NOMINAL (COND A BLINDAJE)
66202	47	35	62
66203	47	35	62
66204	47	35	62
66206	47	35	62
66209	47	35	62
66212	47	35	62
66302	53	31.5	56
66303	53	31.5	56
66306	53	31.5	56
66309	53	31.5	56
66312	53	31.5	56
66424	69	24	42.5

Estos valores deberán ser usados como lineamiento y pueden variar según la aplicación real del cable.