

# Cable de control con diámetro reducido de 12 AWG



- Aprobado por UL
- Certificado por CSA

- 600 voltios
- Resistente a rayos UV

- 90 °C
- FT-1

- Clasificación TC
- Cumple con RoHS

## IDENTIFICACIÓN ALFANUMÉRICA DE LOS CONDUCTORES

Provee identificación rápida de los conductores. Fácil de leer; simplifica la instalación.

## CONDUCTORES INTERNOS ACORAZADOS CON UNA CAPA DE NYLON

Proveen un coeficiente de fricción más bajo. Prolongan la vida del conductor en aplicaciones de flexibilidad.

## RELLENOS DE NYLON

Proveen una flexibilidad excelente, fricción baja y evitan la absorción de líquidos.

## SOBRECUBIERTA SUPER-TREX® DE TSE ESPECIALMENTE FORMULADA Y DE COLOR AMARILLO SEGURIDAD

Ofrece protección superior contra rasgaduras, abrasiones, impactos, aceites, ozono y la mayoría de los químicos. Resistente a la flama y al calor. Mejor flexibilidad en ambientes extremos.

## AGRUPACIÓN TRENZADA ESTAÑADA DE COBRE RECOCIDO

Prolonga la vida flexible en aplicaciones de flexión y torsión. Más fáciles de soldar.

## AISLAMIENTO DE XLPE EN LOS CONDUCTORES

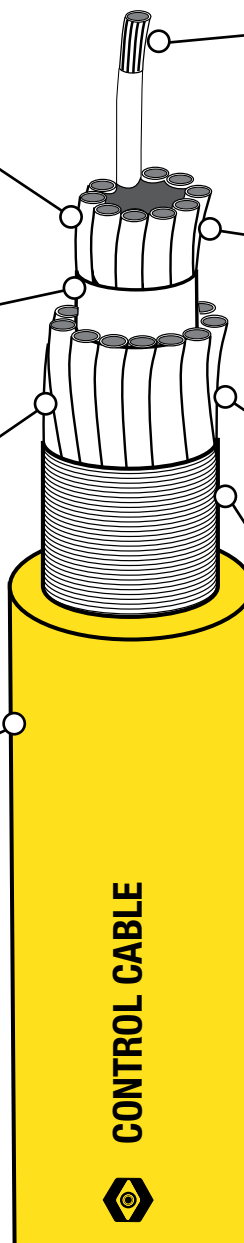
Resistente a aceites y con altas capacidades dieléctricas, flexibles y mecánicas.

## COLOCACIÓN INVERSA DE HACES ALTERNOS

Mejora la flexibilidad y alivia el estrés causado por torsiones y dobleces.

## TEJIDO DE CINTA ENGOMADA ALREDEDOR DE LOS COMPONENTES INTERNOS

Facilita el movimiento del haz de conductores prolongando su vida flexible.



## INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

NO. DE PARTE	CALIBRE DEL CABLE AWG/COND.	NO. DE FILAMENTOS	AMPERAJE (1)	ESPESOR DEL AISLAMIENTO (PULG.)	ESPESOR DE LA CUBIERTA (PULG.)	D.E. NOMINAL (PULG.)	PESO (LBS.) POR 1000 PIES
88708	12/8	65 x 30	21	.015	.060	.640	306
88712	12/12	65 x 30	15	.015	.060	.710	410
88722	12/22	65 x 30	13	.015	.085	.945	750

NOTAS: (1) Se basan en una temperatura ambiente de 30 °C con una temperatura del conductor de 90 °C según la tabla 3.10.15(B)(16) NEC 2011.

## A P L I C A C I O N E S Y E S P E C I F I C A C I O N E S

- ◆ Soldadores automáticos
- ◆ Escariadores
- ◆ Circuitos de control
- ◆ Grúas
- ◆ Sistemas de festones
- ◆ Máquinas herramienta
- ◆ Equipo de posicionamiento
- ◆ Sistemas de tracción motora
- ◆ Control remoto de equipos eléctricos
- ◆ Equipo sensor
- ◆ Vehículos de trasbordo

### Radio de doblez mínimo recomendado para aplicaciones de cable

El radio de doblez mínimo para aplicaciones dinámicas es 8 veces el diámetro externo del cable. El radio de doblez mínimo para aplicaciones estáticas es 6 veces el diámetro externo del cable.

NO. DE PARTE	CALIBRE AWG/ COND.	D.E. NOMINAL (PULG.)	RADIO DE DOBLEZ MÍNIMO/APLICACIONES DINÁMICAS (PULG.)
88708	12/8	.640	5.12
88712	12/12	.710	5.68
88722	12/22	.945	7.56

### CABLE DE CONTROL CON DIÁMETRO REDUCIDO DE 12 AWG

NO. DE COND.	COLOR BASE	LADO UNO NUMÉRICO	LADO DOS ALFANUMÉRICO
1	Negro	1	Uno
2	Negro	2	Dos
3	Negro	3	Tres
4	Negro	4	Cuatro
5	Negro	5	Cinco
6	Negro	6	Seis
7	Negro	7	Siete
8	Negro	8	Ocho
9	Negro	9	Nueve
10	Negro	10	Diez
11	Negro	11	Once
12	Negro	12	Doce
13	Negro	13	Trece
14	Negro	14	Catorce
15	Negro	15	Quince
16	Negro	16	Dieciséis
17	Negro	17	Diecisiete
18	Negro	18	Dieciocho
19	Negro	19	Diecinueve
20	Negro	20	Veinte
21	Negro	21	Veintiuno
22	Negro	22	Veintidos

- La identificación alfanumérica es única para todos los conductores de 1 a 60.
- El último conductor en cada configuración de cable es VERDE.

### Resistencia a químicos y solventes

Los cables Super-Trex tienen una sobrecubierta de TSE, un compuesto elastomérico termofraguado de formulación especial que tiene una excelente resistencia a casi todos los productos químicos y disolventes.

La resistencia a los solventes y químicos se prueba al sumergir especímenes de cables en una solución a temperatura ambiente durante 28 días.

Antes de la inmersión y después de ella se mide el diámetro del cable. La resistencia se clasifica como sigue, dependiendo del porcentaje de cambio en el diámetro del cable:

- (E) Excelente - menos del 10%
- (B) Buena - 10% a 30%
- (R) Regular - 30% a 50%
- (D) Deficiente - más del 50%

Aceite ASTM núm. 1.....E	Ácido fosfórico (85%).....E	Éster de fosfato hidráulico (Skydrol 500B).....D	Metil butil cetona.....D
Aceite ASTM núm. 2.....E	Ácido sulfúrico (10%).....E	Fluido hidráulico de hidrocarburo.....E	Nitrato de sodio.....E
Aceite ASTM núm. 3.....E	Agua destilada.....E	Formaldehído (40%).....E	Percloroetileno.....R
Aceite de fábrica siderúrgica.....E	Alcohol n-butílico.....E	Gasolina.....B	Pulidor de pisos.....E
Aceite de linaza.....E	Bicarbonato de sodio.....E	Glicerina.....E	Queroseno.....E
Aceite de maíz.....E	Cerveza.....E	Hidróxido de amonio (60%).....E	Sales de La Rochela.....E
Aceite de silicón.....E	Cianuro de sodio (60%).....B	Hidróxido de sodio (60%).....B	Salmuera de sal clorada.....E
Aceite lubricante (3 en 1).....E	Citrato potásico.....E	Hidróxido potásico (20%).....E	Sangre de res.....E
Ácido acético (60%).....B	Cloruro de calcio.....E	JP-4 (combustible de jet).....B	Sulfuro de hidrógeno.....E
Ácido bórico.....E	Cloruro de sodio.....E	Leche.....E	Tolueno.....D
Ácido clorhídrico (60%).....E	Combustible ASTM A.....E		Trementina.....B
Ácido crómico.....B	Combustible ASTM B.....B		